

**ALTECH PS-HI A 1000/902 WT1223-20**

(更新时间: 25.01.2022)

**MOCOM**

|       |            |
|-------|------------|
| 基础聚合物 | 抗冲聚苯乙烯     |
| 特殊功能  | 易脱模,注塑等级   |
| 市场细份  | 汽车,电子电器,机械 |
| 应用领域  | 注塑部件       |
| 典型应用  | 框架,型材,外壳件  |

|       |                                                                          |
|-------|--------------------------------------------------------------------------|
| 预干燥条件 | 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 60-80 °C<br>for 2-3 h<br>在循环空气干燥器里 60-80 °C<br>for 2-3 h |
|-------|--------------------------------------------------------------------------|

|        |                                      |
|--------|--------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 180-260 °C<br>注塑模具温度 10-70 °C |
|--------|--------------------------------------|

|    |          |
|----|----------|
| 存储 | 干燥, 避免光照 |
|----|----------|

| 性能                         | 数值        | 单位                     | 试验方法         |
|----------------------------|-----------|------------------------|--------------|
| 机械性能                       |           |                        |              |
| 拉伸模量                       | 2200      | MPa                    | ISO 527      |
| 屈服应力                       | 23        | MPa                    | ISO 527      |
| 屈服伸长率                      | 1.1       | %                      | ISO 527      |
| 断裂伸长率                      | 25        | %                      | ISO 527      |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)           | 30        | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eU  |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C)          | 30        | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eU  |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C)            | 5         | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eA  |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C)           | 2.5       | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eA  |
| 热性能                        |           |                        |              |
| 维卡B50                      | 80        | °C                     | ISO 306      |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa)        | 70        | °C                     | ISO 75-1/-2  |
| 流变性能                       |           |                        |              |
| 熔体体积流动速度                   | 15        | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133     |
| 熔体体积流动速度-温度                | 200       | °C                     | -            |
| 熔体体积流动速度-载                 | 5         | kg                     | -            |
| 收缩率 (24小时)                 | 0.3 - 0.7 | %                      | ISO 294-4    |
| 物理特性                       |           |                        |              |
| 密度                         | 1040      | kg/m <sup>3</sup>      | ISO 1183     |
| 易燃                         |           |                        |              |
| 1.5mm厚度时的燃烧性               | HB        | class                  | UL 94        |
| 灼热丝测试 (GWFI, 700°C, 1.0mm) | 通过        | -                      | DIN EN 60695 |

## ALTECH PS-HI A 1000/902 WT1223-20

(更新时间: 25.01.2022)

### MOCOM

灼热丝测试 (GWFI, 700°C, 2.0mm)

通过

-

DIN EN 60695

物性表所示数据均为参考值，非产品规格说明书。这些测试数据仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色、模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。

我们向客户以口头、书面或通过产品测试提供的产品化学性能及物理性能相关信息，包括且不局限于产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定本产品的性能适用于其应用。

针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的或具有暗示性的材料推荐或承诺。

#### 医疗保健方面的应用

：MOCOM在向客户供应医用、药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据MOCOM内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便本产品

在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

- 重要：无论产品类型或名称如何，MOCOM 均不建议或支持其提供的材料使用于属于以下医用、药用或诊断应用类别的任何产品：
- 依据欧盟医疗器械法规（MDR）2017/745归类为三类风险（Class III）或归类为FDA三类风险（Class 3）的医疗器械
  - IVDD（98/79/EG）清单A中列出的或依据EU 2017/746划分为体外诊断医疗器械（IVDR）中D级风险的医疗器械
  - 任何风险级别、植入体内的并且在体内停留时间超过30天（永久植入）的医疗产品
  - 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

除非MOCOM以书面形式另行明示同意。

本公司的通用销售条款和条件在任何时间均适用。